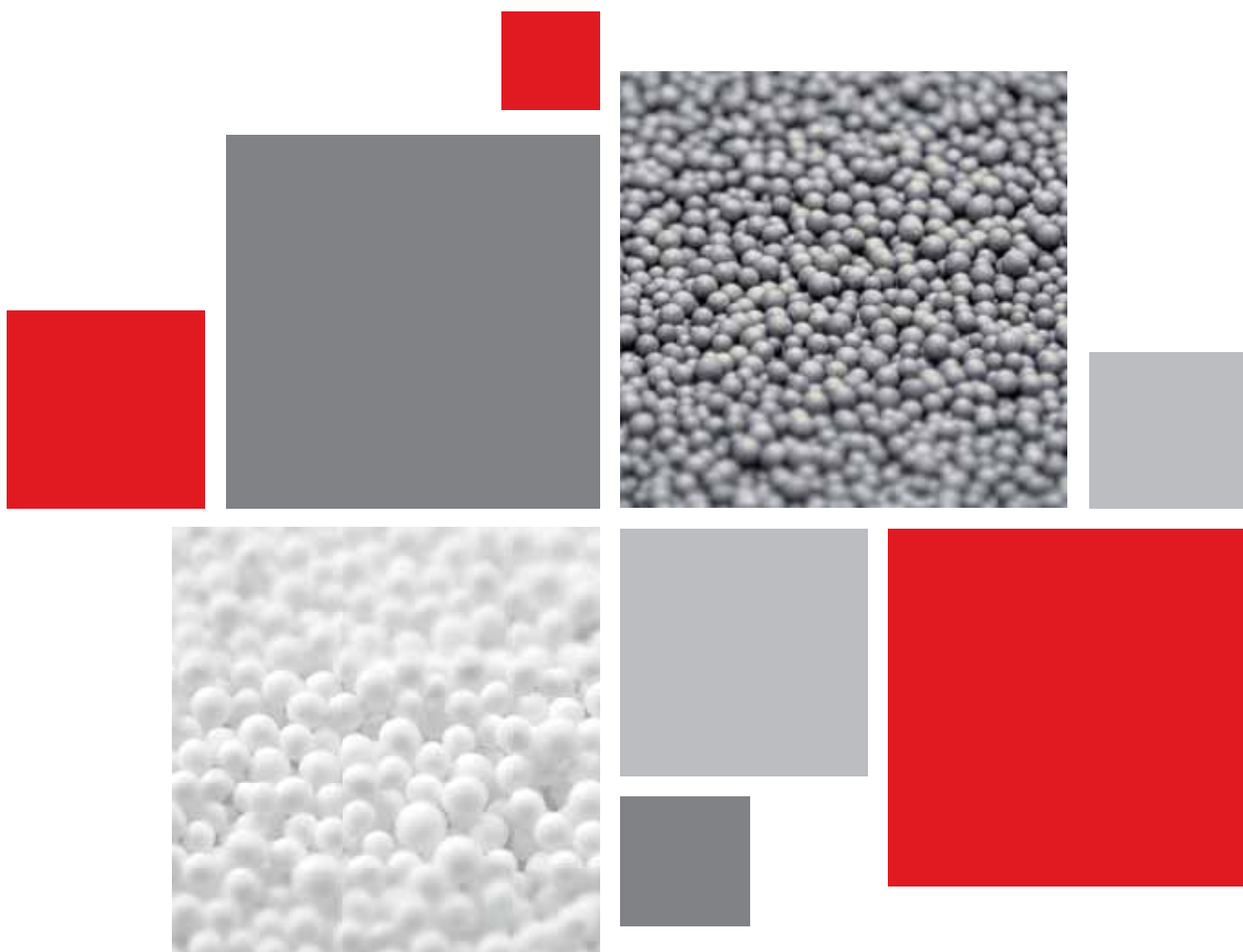




teknopanel®

EPS

**ПРОИЗВОДИ ЗА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА
И СИСТЕМИ ЗА НАДВОРЕШНА
ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА**



ТЕКНОРОР EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНИ ПЛОЧИ



Технички спецификации

Текнорор Еps термоизолациони плочи											
Спецификации	Единица	Дефиниција								Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Должина и ширина	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Дебелина	mm	T2								±2	TS EN 823
Класификација на пожар	–	E								–	TS EN 13501-1
Термичка спроводливост (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Макс.	TS EN 12667
Јачина на виткање	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Мин.	TS EN 12089
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Мин.	TS EN 826
Нормала на истегнување при поставување на површините	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Мин.	TS EN 1607
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Мазност на површината	mm	P3								±3	TS EN 825
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	–	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Стабилност на димензиите под одредени услови за температура и влажност	–	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	–	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	–	TS EN 12087
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	–	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	–	TS EN 12086
Компресивно растегнување	–	CC(3/4/10)10								–	TS EN 1606
Максимална температура на употреба	°C	75								Макс.	–

Пакување

Производ	Должина (cm)	Дебелина (mm)	Дебелина (mm)	Единица/пакет	Единица/пакет (m ²)	Волумен (m ³)
Текнорор EPS термоизолациона плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Термоизолациони вредности на Текпорог

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
10	20	0,043	2,20	0,45
	25	0,043	1,75	0,55
	30	0,043	1,45	0,65
	40	0,043	1,10	0,90
	50	0,043	0,90	1,15
	60	0,043	0,75	1,35
	80	0,043	0,55	1,85
	100	0,043	0,45	2,30

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
12	20	0,041	2,10	0,45
	25	0,041	1,70	0,60
	30	0,041	1,40	0,70
	40	0,041	1,05	0,95
	50	0,041	0,85	1,20
	60	0,041	0,70	1,45
	80	0,041	0,55	1,95
	100	0,041	0,45	2,40

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
14	20	0,039	2,00	0,50
	25	0,039	1,60	0,60
	30	0,039	1,35	0,75
	40	0,039	1,00	1,00
	50	0,039	0,80	1,25
	60	0,039	0,70	1,50
	80	0,039	0,50	2,05
	100	0,039	0,40	2,55

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
16*	20	0,038	1,95	0,50
	25	0,038	1,55	0,65
	30	0,038	1,30	0,75
	40	0,038	0,95	1,05
	50	0,038	0,80	1,30
	60	0,038	0,65	1,55
	80	0,038	0,50	2,10
	100	0,038	0,40	2,60

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
18*	20	0,037	1,85	0,50
	25	0,037	1,50	0,65
	30	0,037	1,25	0,80
	40	0,037	0,95	1,05
	50	0,037	0,75	1,35
	60	0,037	0,65	1,60
	80	0,037	0,50	2,15
	100	0,037	0,35	2,70

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
20*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
22*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
24*	20	0,035	1,75	0,55
	25	0,035	1,40	0,70
	30	0,035	1,20	0,85
	40	0,035	0,90	1,10
	50	0,035	0,70	1,40
	60	0,035	0,60	1,70
	80	0,035	0,45	2,25
	100	0,035	0,35	2,85

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
26*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
28*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
30*	20	0,034	1,75	0,55
	25	0,034	1,40	0,70
	30	0,034	1,15	0,85
	40	0,034	0,85	1,15
	50	0,034	0,70	1,45
	60	0,034	0,60	1,75
	80	0,034	0,45	2,35
	100	0,034	0,35	2,90

* Густина препорачани за употреба во системи за надворешна Термичка изолација

Сертификати



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОР EPS ГРАФИТНИ ТЕРМОИЗОЛАЦИОНИ ПЛОЧИ



Технички спецификации

ТЕКНОРОР EPS ГРАФИТНИ ТЕРМОИЗОЛАЦИОНИ ПЛОЧИ							
Спецификации	Единица	Дефиниција				Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	14	16	18	20		
Должина и ширина	mm	L2, W2				±2	TS EN 822
Дебелина	mm	T2				±2	TS EN 823
Класификација на пожар	–	E				–	TS EN 13501-1
Термичка спроводливост (λ)	W/mK	0,032	0,031	0,031	0,031	Макс.	TS EN 12667
Јачина на виткање	kPa	BS 115	BS 125	BS 125	BS 125	Мин.	TS EN 12089
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)50	CS(10)60	CS(10)60	CS(10)60	Мин.	TS EN 826
Нормала на истегнување при поставување на површините	kPa	TR 80	TR 100	TR 100	TR 100	Мин.	TS EN 1607
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb5				±5	TS EN 824
Мазност на површината	mm	P3				±3	TS EN 825
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	–	DS(N)5				± %0,5	TS EN 1603
Стабилност на димензиите под одредени услови за температура и влажност	–	DS(70,-)1				± %1	TS EN 1604
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	–	WL(T)3,5				–	TS EN 12087
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	–	20-40	20-40	20-40	20-40	–	TS EN 12086
Компресивно растегнување	–	CC(3/4/10)10				–	TS EN 1606
Максимална температура на употреба	°C	75				Макс.	–

Пакување

Производ	Должина (cm)	Дебелина (mm)	Дебелина (mm)	Единица/пакет	Единица/пакет (m ²)	Волумен (m ³)
Текнорор Епс графитни термоизолациони плочи	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

Текпорог вредности за термичка изолација на графит

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
14	20	0,032	1,65	0,60
	25	0,032	1,30	0,75
	30	0,032	1,10	0,90
	40	0,032	0,80	1,25
	50	0,032	0,60	1,55
	60	0,032	0,55	1,85
	80	0,032	0,40	2,50
	100	0,032	0,35	3,10

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
16*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
18*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

Густина	Дебелина	Термичка спроводливост	Термичка трансмисија	Термичка отпорност
kg/m ³	d (mm)	λ (W/mK)	U	R (m ² K/W)
20*	20	0,031	1,55	0,60
	25	0,031	1,25	0,80
	30	0,031	1,05	0,95
	40	0,031	0,75	1,25
	50	0,031	0,65	1,60
	60	0,031	0,55	1,90
	80	0,031	0,40	2,55
	100	0,031	0,35	3,20

* Густини препорачани за употреба во системи за надворешна Термичка изолација

Сертификати



TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОГ ЛЕСНИ БЛОКОВИ ЗА ПОЛНЕЊЕ



Технички спецификации

Текнорог лесни блокови за полнење						
Спецификации	Единица	Дефиниција			Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	10	14	16	±1	TS EN 1602
Должина и ширина	mm	*L3, W3	**L2, W2		*±3 **±2	TS EN 822
Дебелина	mm	T2			±2	TS EN 823
Класификација на пожар	-	E			-	TS EN 13501-1
Јачина на виткање	kPa	BS 50	BS 135	BS 150	Мин.	TS EN 1607
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)30	CS(10)70	CS(10)80	Мин.	TS EN 826
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb5			±5	TS EN 824
Мазност на површината	mm	*P5	**P3		*±5 **±3	TS EN 825
Максимална температура на употреба	°C	75			-	-

Сертификати



*Сертификатите се валидни за Турција.

**Сертификатот важи за вредности 14 и 16 за густина.

ТЕКНОРОР ГЕОТЕК ПОДЗЕМНИ БЛОКОВИ ЗА ПОЛНЕЊЕ



Слика 1 Начин, кој се користи за замена на полнење со земја, кај автопати, мостови и рампи при што го олеснува оптоварувањето на дизајнот.



Слика 2 Спречување на населување во конструкции за пристап до мост и полнење на падини на мека почва.



Слика 3 Полнење заради заштита на подземни цевководи, одводни и инфраструктурни објекти кои се изложени на големо вертикално оптоварување.



Слика 4 Пополнување апликации за намалување на страничните сеизмички оптоварувања на потпорни конструкции и темели.

Технички спецификации

ТЕКНОРОР ГЕОТЕК ПОДПОВРШНСКИ БЛОКОВИ ЗА ПОЛНЕЊЕ						
Спецификации	Единица	Дефиниција			Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	26	28	30		
Должина	mm	L2			±5	TS EN 822
Ширина	mm	W2			±3	TS EN 822
Дебелина	mm	T1			±5	TS EN 823
Класификација на пожар	-	E			-	TS EN 13501-1
Јачина на виткање	kPa	BS 200			Мин.	TS EN 12089
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)150			Мин.	TS EN 826
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb1			±5	TS EN 824
Мазност на површината	mm/m	P4			±5	TS EN 825
Стабилност на димензиите под одредени услови за температура и влажност	-	DS(23,90)1			± % 1	TS EN 1604
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	-	WL(T)5			-	TS EN 12087
Максимална температура на употреба	°C	75			Макс.	-

Сертификати

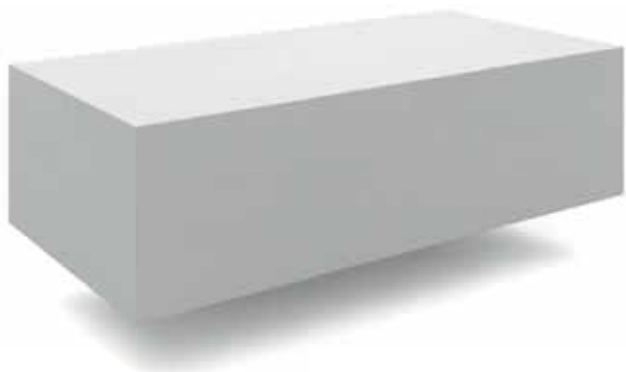


TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

ТЕКНОРОР БЕТОНСКИ БЛОКОВИ



Технички спецификации

ТЕКНОРОР БЕТОНСКИ БЛОКОВИ											
Спецификации	Единица	Дефиниција								Толеранција	Стандард
Густина	kg/m ³	16	18	20	22	24	26	28	30		
Должина и ширина	mm	L2, W2								±2	TS EN 822
Дебелина	mm	T2								±2	TS EN 823
Класификација на пожар	-	E								-	TS EN 13501-1
Термичка спроводливост (λ)	W/mK	0,038	0,037	0,035	0,035	0,035	0,034	0,034	0,034	Макс.	TS EN 12667
Јачина на виткање	kPa	BS 150	BS 200	BS 200	BS 200	BS 200	BS 250	BS 250	BS 250	Мин.	TS EN 12089
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)80	CS(10)90	CS(10)100	CS(10)120	CS(10)120	CS(10)150	CS(10)150	CS(10)150	Мин.	TS EN 826
Нормала на истегнување при поставување на површините	kPa	TR 150	TR 180	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	TR 200	Мин.	TS EN 1607
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb5								±5	TS EN 824
Мазност на површината	mm	P3								±3	TS EN 825
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	-	DS(N)5								± %0,5	TS EN 1603
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	-	DS(70,-)1								± %1	TS EN 1604
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	-	WL(T)3	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)3,5	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	WL(T)4	-	TS EN 12087
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	-	20-40	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	30-70	-	TS EN 12086
Компресивно растегнување	-	CC(3/4/10)10								-	TS EN 1606
Максимална температура на употреба	°C	75								Макс.	-

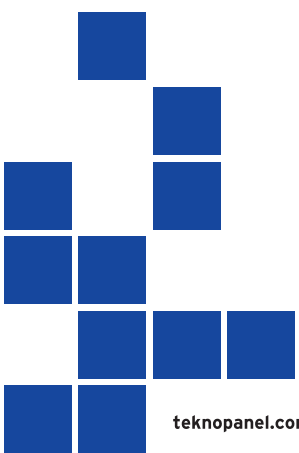
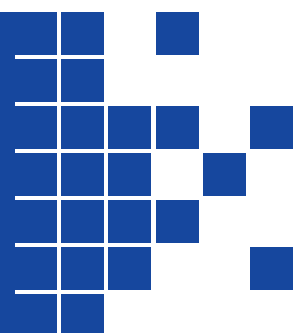
Сертификати

TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

СИСТЕМИ ЗА НАДВОРЕШНА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА



ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМИ ЗА НАДВОРЕШНА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА

ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМИ ЗА НАДВОРЕШНА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА				
Спецификации	Единица	Дефиниција	Толеранција	Стандард
Класа на материјал	-	EPS 80	-	TS EN 13163
Густина	kg/m ³	16	± 1	TS EN 1602
Должина и ширина	mm	L2 - W2	± 2	TS EN 822
Дебелина	mm	T2	± 1	TS EN 823
Класификација на пожар	-	B	-	TS EN 13501-1
Отпорност на пренос на топлина (R)	m ² K/W	1	МиН.	TS EN 12667/ TS EN 12939
Термичка спроводливост (λ)	W/mK	0,038	Макс.	TS EN 12667
Јачина на виткање	kPa	BS150	МиН.	TS EN 12089
Сила на удар	-	I2	-	TS EN 13497
Сила за тонее	-	PE500	-	TS EN 13498
Компресивен стрес при 10% деформација	kPa	CS(10)80	МиН.	TS EN 826
Нормала на истегнување при поставување на површините	kPa	TR150	МиН.	TS EN 1607
Отстапување од квадратурата	mm/m	Sb2	± 2	TS EN 824
Мазност на површината	mm	P4	± 5	TS EN 825
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	-	20-40	-	TS EN 13163
Долгорочна апсорпција на вода со делумно потопување	kg/m ²	0.5	МиН.	TS EN 12087
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	-	DS(N)5	± % 0,5	TS EN 1603
Адхезија на лепило на EPS плоча	kPa	80	МиН.	TS EN 13494
Адхезија на изолационен малтер на EPS плоча	kPa	80	МиН.	TS EN 13494
Напон на истегнување на мрежа од стаклени влакна	N/mm	40	МиН.	TS EN 13494
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	-	DS(70,-)1	± % 1	TS EN 1604

Сертификати



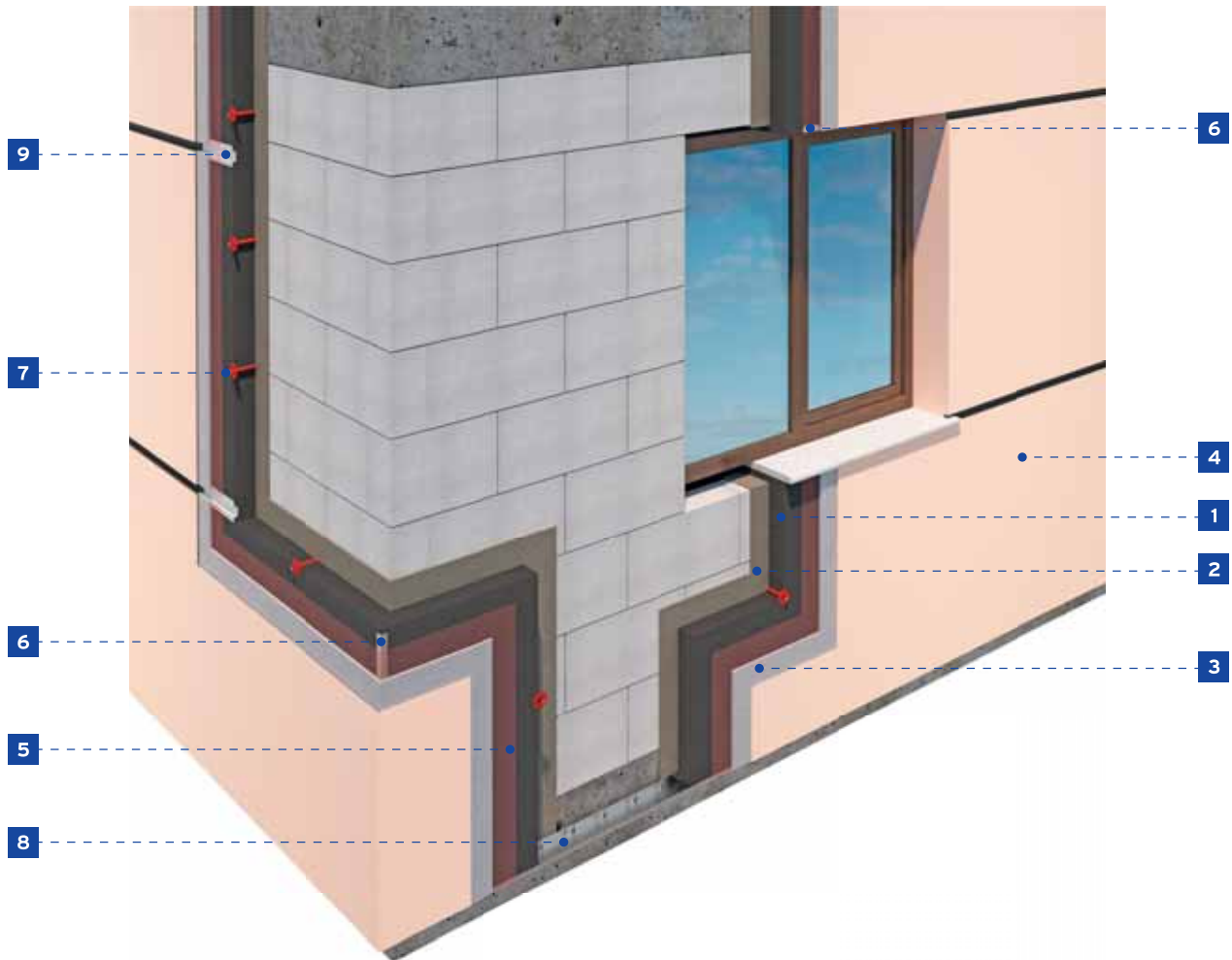
TS EN ISO 9001

TS ISO/IEC 27001

TS EN ISO 14064-1

*Сертификатот е валиден за Турција.

ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМ ЗА НАДВОРЕШНА ТЕРМОИЗОЛАЦИЈА КОМПОНЕНТИ



- 1 Teknosistem Текнорор или Текнорор EPS графитна термоизолациона плоча
- 2 Teknosistem адхезивен малтер
- 3 Teknosistem гипс малтер
- 4 Teknosistem декоративен малтер со минерална текстура
- 5 Teknosistem мрежа од стаклени влакна
- 6 Teknosistem ПВЦ аголен профил - мрежест
- 7 Teknosistem сиден приклучок
- 8 Teknosistem цокле профил
- 9 Teknosistem спојници

TEKNOSISTEM TEKNOFOR EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА



Технички спецификации

ТЕКНОFOR EPS ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА

Стандард	TS EN 13163
Коефициент на Термичка спроводливост	$\leq 0,038 \text{ W/mK}$
Класификација на пожар	E според TS EN 13501 - 1
Густина	16 kg/m ³
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Компресивен стрес при 10% деформација	CS(10)80
Јачина на истегнување нормална на лица	TR 150
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	WL(T)3
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	20-40
Јачина на виткање	BS 150

Големини

Должина	100 cm
Ширина	50 cm
Дебелина	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Пакување

Производ	Должина (cm)	Дебелина (mm)	Дебелина (mm)	Единица/пакет	Единица/пакет (m ²)	Волумен (m ³)
Текнофор EPS термоизолациона плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

TEKNOSISTEM TEKNOFOR EPS ГРАФИТНА ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА



Технички спецификации

ТЕКНОFOR EPS ГРАФИТНА ТЕРМОИЗОЛАЦИОНА ПЛОЧА	
Стандард	TS EN 13163
Коефициент на Термичка спроводливост	$\leq 0,031 \text{ W/mK}$
Класификација на пожар	E според TS EN 13501 - 1
Густина	16 kg/m ³
Димензионална стабилност при постојани нормални лабораториски услови	$\pm 0,5 \text{ DS(N)5}$
Компресивен стрес при 10% деформација	CS(10)60
Јачина на истегнување нормална на лица	TR 100
Долгорочна апсорпција на вода со целосно потопување	WL(T)3,5
Фактор на отпорност на дифузија на водена пара (μ)	20-40
Јачина на виткање	BS 125

Големини

Должина	100 cm
Ширина	50 cm
Дебелина	20-25-30-40-50-60-80-100 mm

Пакување

Производ	Должина (cm)	Дебелина (mm)	Дебелина (mm)	Единица/пакет	Единица/пакет (m ²)	Волумен (m ³)
Текнофор EPS графитна термоизолациона плоча	50	100	20	25	12,50	0,25
			25	20	10,00	0,25
			30	16	8,00	0,24
			40	12	6,00	0,24
			50	10	5,00	0,25
			60	8	4,00	0,24
			80	6	3,00	0,24
			100	5	2,50	0,25

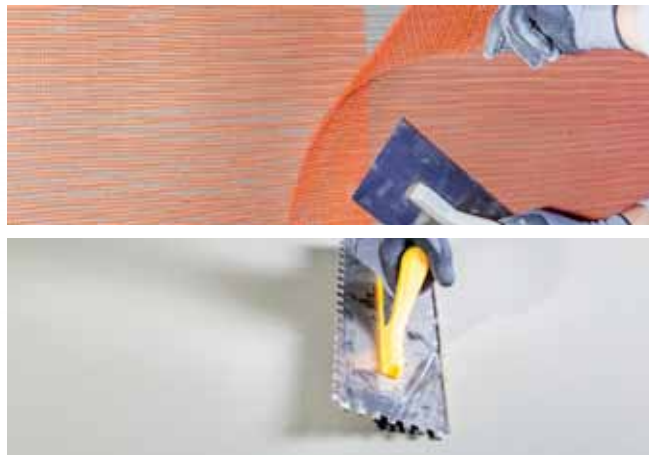
TEKNOSISTEM АДХЕЗИВЕН МАЛТЕР



Технички спецификации

Технички спецификации	(+23°C, 50% релативна влажност)
Општи информации	
Изглед	Прашок со сива боја
Структура	Засечена мистрија, мистрија
Рок на траење	12 месеци во неотворено пакување во сува средина
Пакување	Крафт кеса од 25 kg
Информации за нанесување	
Температура при нанесување	(+5°C)-(+35°C)
Сооднос на смеса	25 kg прашок / ~5,5-6 lt вода
Употребливо по мешање	3 часа
Потрошувачка	~4 kg/m ²
Информации за перформансите	
Сила на адхезија на термоизолациона плоча (TS EN 13494)	Мин. 0,08 N/mm ²
Апсорпција на вода (TS EN 12808-5)	30 мин. макс. 5gr - 240 мин. макс. 10 gr
Јачина на виткање (TS EN 1015-11)	Мин. 2 N/mm ²
Јачина на притисок (TS EN 1015-11)	Мин. 6 N/mm ²
Сила на адхезија на долниот слој (TS EN 1015-12)	Мин. 0,5 N/mm ²

TEKNOSISTEM ГИПС МАЛТЕР



Технички спецификации

Технички спецификации	(+23°C, 50% релативна влажност)
Општи информации	
Изглед	Прашок со сива боја
Структура	Челична мистрија
Рок на траење	12 месеци во неотворено пакување во сува средина
Пакување	Крафт кеса од 25 kg
Информации за нанесување	
Температура при нанесување	(+5°C)-(+35°C)
Сооднос на смеса	25 kg прашок / ~5,5-6 lt вода
Употребливо по мешање	3 часа
Потрошувачка	~1,7 kg/m ² /mm
Информации за перформансите	
Флексибилност	Висока
Сила на адхезија на термоизолациона плоча (TS EN 13494)	МиН. 0,08 N/mm ²
Апсорпција на вода (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² мин. 0,5 W1
Јачина на виткање (TS EN 1015-11)	МиН. 2 N/mm ²
Јачина на притисок (TS EN 1015-11)	МиН. 6 N/mm ² CSIV
Коефициент на пропустливост на водена пара (μ) (TS EN 1015-19)	Макс. 15
Јачина на врска - Форма на смолкнување (TS EN 1015-12)	f1 0,50 N/mm ² /B
Сува волуменска густина (TS EN 1015-10)	1300 > 150 kg/m ³
Реакција на оган (TS EN 13501-1)	A1
Опасни материи (TS EN 998-1)	Соодветен

ТЕКНОСИСТЕМ МИНЕРАЛЕН ТЕКСТУРИРАН ДЕКОРАТИВЕН МАЛТЕР



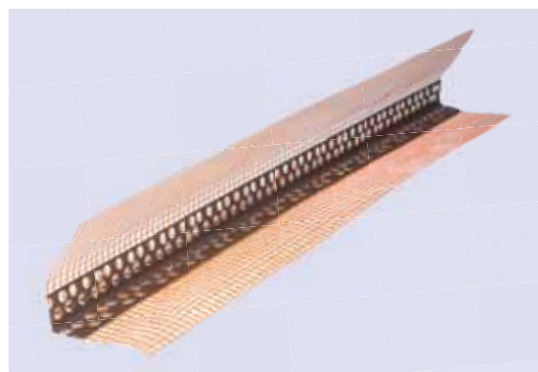
Технички спецификации

Технички спецификации	(+23°C, 50% Релативна влажност)
Општи информации	
Изглед	Бела боја во прав
Структура	На база на цемент
Рок на траење	12 месеци во неотворено пакување во сува средина
Пакување	Крафт кеса од 25 kg
Информации за нанесување	
Сооднос на смеса	25 kg прав / ~5,75-6,5 lt вода
Алатки за нанесување	Челична и пластична мистрија
Потрошувачка	2,4-2,8 kg/m ²
Информации за перформансите	
Температура што треба да ја издржи	(-30°C)-(+80°C)
Отпорност на притисок - Класа (TS EN 1015-11)	3,5-7,5 N/mm ² - CS III
Јачина на врска - Форма на смолкнување (TS EN 1015-12)	≥ 0,45 N/mm ² /B
Сува волуменска густина (TS EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³
Апсорпција на вода по капиларност - Класа (TS EN 1015-18)	≤ 0,40 kg/m ² мин. 0,5 W1
Коефициент на пропустливост на водена пара (μ) (TS EN 1745)	5/20 (Вредност на табела)
Термичка спроводливост (TS EN 1745)	≤ 0,47 W/mK (Вредност на табела) P=%50
Реакција на оган (TS EN 13501-1)	A1
Опасни материи (TS EN 998-1)	Соодветен

ТЕКНОСИСТЕМ МРЕЖА ОД СТАКЛЕНИ ВЛАКНА



ТЕКНОСИСТЕМ ПВЦ МРЕЖЕСТ АГОЛЕН ПРОФИЛ



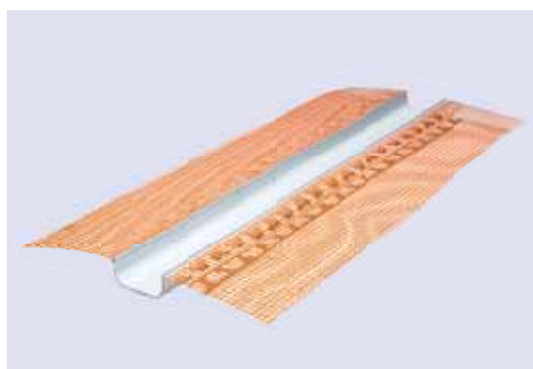
ТЕКНОСИСТЕМ СИДЕН ПРИКЛУЧОК



ТЕКНОСИСТЕМ ЦОКЛЕ (Socle) ПРОФИЛ



ТЕКНОСИСТЕМ СПОЈНИЦИ



ТЕКНОСИСТЕМ СИСТЕМ ЗА НАДВОРЕШНА ТЕРМИЧКА ИЗОЛАЦИЈА

ДЕТАЛИ ЗА НАНЕСУВАЊЕ

Инсталација на Teknosistem Цокле (Socle) профил



Слика 1 Празнини, вдлабнатини и испакнатини помеѓу ѕидот и Teknosistem цокле (Socle) профилот се корегираат со помош на тупли со различна дебелина, а површината се мери со васервага.



Слика 2 По процесот на израмнување, Teknosistem цокле (Socle) профилите се монтираат со помош на ѕидни приклучоци.



Слика 3 Димензиите на цокле (Socle) профилите, кои треба да се монтираат со растојание од 2-3 mm меѓу нив, се избираат врз основа на дебелината на термоизолационата плоча што ќе се користи.

Подготовка и нанесување на Teknosistem адхезивен малтер



Слика 1 ако површината е рамна; адхезивниот малтер се нанесува на целата термоизолациона плоча со мистрија или соодветно засечена мистрија, користејќи го методот за лепење на целата површина.



Слика 2 Доколку има разлики во нивоата или нерамнини на површината, адхезивниот малтер се нанесува како ленти по сите рабови на задниот дел, и како точки во средните делови на термоизолационата плоча со мистрија, користејќи го методот за нанесување на ленти и точки.



Слика 3 При нанесување на адхезивниот малтер на задната страна на изоационата плоча, се внимава да не се прелее на рабовите.

Поставување на Teknosistem Teknopor & Teknopor EPS графитни термоизолациони плочи



Слика 1 Термоизолационата плоча со адхезивен малтер што се нанесува на задниот дел треба да се постави на цокле (Socle) профилот без никакви празнини.



Слика 2 Нивоата на плочите треба да се проверат со васервага (либела),



Слика 3 Термоизолационите плочи се поставуваат без празнини и во цик-цак стил почнувајќи од дното на ѕидот па нагоре. Плочите треба да бидат поставени во цик-цак стил и на аглите.

Нанесување на Teknosistem Teknopor сидни приклучоци & Teknopor EPS графитна термоизолациона плоча



Слика 1 Потребно е вдување со употреба на апарати, за да се постави целосно главата на сидниот приклучок и да се спречи задебелувањето



Слика 2 Локацијата на сидниот приклучок се дупчи. Големината на дупката треба да биде 1 cm поголема од големината на сидниот приклучок.



Слика 3 Во дупките се ставаат сидни приклучоци, типлите се забиваат целосно.

Нанесување на Teknosistem ПВЦ аголен профил-мрежест



Слика 1



Слика 2



Слика 3

При нанесување на системот за надворешна топлинска изолација, рабовите и агли на зградите (слика 1), прозорците (слика 2) и страните на вратите (слика 3) се зоните со најголем ризик од пукање и механичка сила. Teknosistem мрежести ПВЦ аголни профили се користат за постигнување соодветни и отпорни на удари агли.

Подготовка на Teknosistem гипс малтер и нанесување на мрежа од стаклени влакна



Слика 1 По лепење на Teknosistem термоизолационите плочи и поставување на сидни приклучоци, се нанесуваат два слоја површински малтер. Подготвениот Teknosistem гипс малтер се нанесува хомогено на површината со челична мистрија



Слика 2 Мрежата од стаклени влакна треба да се нанесе на првиот слој од површинскиот малтер кога е сè уште влажен со притискање од врвот до дното и широко растегнување, без превиткување и поставување на еднакво растојание од изолационата плоча до целата површина. Во спојниците, мрежите од стаклени влакна секогаш треба да се преклопуваат за 10 cm.



Слика 3 Нанесувањето на вториот слој од гипс малтерот е завршено по чекање за мала дехидрација на првиот слој во зависност од временските услови.

Нанесување на Teknosistem декоративен малтер и горно премачкување



Слика 1 Teknosistem минерален декоративен малтер со текстура се нанесува на површината со мистрија.



Слика 2 Со пластична мистрија се нанесува преку површината за да се формира текстура пред да се исуши.



Слика 3 На крај, се нанесува постава и се бојат надворешни сидови.



Teknopropanel Çatı ve Cephe Panelleri Üretim San. ve Tic. A.Ş.

- 📍 Седиште - фабрика во Мерсин
- 📍 Фабрика во Сакарија
- 📍 Фабрика во Измир
- 📍 Фабрика во Истанбул
- 📍 Канцеларија во Истанбул
- 📍 Канцеларија во Анкара
- 📍 Фабрика во Северна Македонија